

Министерство общего и профессионального образования Ростовской области
Государственное бюджетное образовательное учреждение начального профессионального
образования Ростовской области профессиональное училище № 8



СОГЛАСОВАНО
Начальник ЦППГ ОАО «Роствертол»

И.Н. Никуленко

« 25 » августа 2014 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБОУ НПО РО ПУ № 8

И.М. Ширяев

« 26 » августа 2014 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**Программа подготовки
квалифицированных рабочих (служащих) по
профессии СПО 15.01.26 Токарь-универсал**

Квалификация: Токарь
Токарь-карусельщик
Токарь-расточник
Токарь-револьверщик

Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения на базе среднего
общего образования – 10 мес.
Профиль получаемого профессионального
образования - технический

г. Ростов-на-Дону
2014 г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих государственного образовательного учреждения начального профессионального образования Ростовской области профессиональное училище № 8 (ГБОУ НПО РО ПУ № 8) составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 821, зарегистрировано в Минюсте России 20 августа 2013 г. N 29543), по профессии 151902.04 (15.01.26) Токарь-универсал, квалификация- токарь, токарь-карусельщик, токарь-расточник, токарь-револьверщик, укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение .

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Программы дисциплин **профессионального цикла**
 - 3.3.1. Программа по дисциплине ОП.01 Технические измерения
 - 3.3.2. Программа по дисциплине ОП.02. Техническая графика
 - 3.3.3. Программа по дисциплине ОП.03. Основы электротехники
 - 3.3.4. Программа по дисциплине ОП.04. Основы материаловедения
 - 3.3.5. Программа по дисциплине ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
 - 3.3.6. Программа по дисциплине ОП.06. Безопасность жизнедеятельности
 - Компонент образовательного учреждения**
 - 3.3.7. Программа по дисциплине КОУ 01. Основы предпринимательства
 - 3.4. Программы **профессиональных модулей**
 - 3.4.1. Программа профессионального модуля ПМ.01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов
 - 3.4.2. Программа профессионального модуля ПМ.02. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках
 - 3.4.3. Программа профессионального модуля ПМ.03. Растачивание и сверление деталей

3.4.4. Программа профессионального модуля ПМ.04. Обработка деталей на токарно-револьверных станках

3.5. Программа по дисциплине ФК.00 Физкультура

3.6. Программы по учебной и производственной практике

3.6.1. Программа учебной практики УП.01

3.6.2. Программа учебной практики УП.02.

3.6.3. Программа учебной практики УП. 03.

3.6.4. Программа учебной практики УП. 04.

3.6.5. Программа производственной практики ПП. 01.

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии СПО

- 15.01.26 Токарь-универсал,
- укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение;
- квалификация *токарь, токарь-карусельщик, токарь-расточник, токарь-револьверщик.*

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

1. № 273 -ФЗ от 29.12.2012 г. «Об образовании в Российской Федерации»;
2. № 185-ФЗ от 02.07.2012 г. «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации и признании утратившими силу законодательных актов (отдельных положений законодательных актов) Российской Федерации в связи с принятием Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации";
3. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 151902.04 Токарь-универсал, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 821, зарегистрировано в Минюсте России 20 августа 2013 г. N 29543;
- 4.«Федеральная целевая программа развития образования на 2011 – 2015 годы». Постановление Правительства РФ от 07.02. 2011 г. № 61;
5. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
6. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
7. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

8. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23.01.2014 № 36 «Об утверждении порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования (Зарегистрировано в Минюсте России 6 марта 2014 г. N 31529);
- 9.«Стратегия развития системы подготовки рабочих кадров и формирования прикладных квалификаций в Российской Федерации на период до 2020 года» Одобрено Коллегией Минобрнауки России (протокол от 18 июля 2013 г. № ПК-5вн);
10. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 5 июня 2014 г. № 632, зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 8 июля 2014 г., регистр. № 33008 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28 сентября 2009 г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28 сентября 2009 Г. № 355»;
11. ЕТКС Выпуск 2. Раздел «Механическая обработка металлов и других материалов», 1999;
12. Устав ГБОУ НПО РО ПУ № 8.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии, при очной форме получения образования:

- на базе среднего общего образования – 10 месяцев;

1.3. Требования к поступающим

Лица, поступающие на обучение по профессии СПО 15.01.26 Токарь-универсал сроком на 10 мес., должны иметь документ о получении среднего общего образования.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

обработка деталей, металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения на металлорежущих станках

токарной группы.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

Заготовки;

детали и изделия;

инструменты;

токарные станки различных конструкций и типов;

специальные и универсальные приспособления;

контрольно-измерительные инструменты и приборы;

режущие инструменты;

охлаждающие и смазывающие жидкости;

техническая и справочная документация.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Обучающийся по профессии Токарь-универсал готовится к следующим видам деятельности:

1. Токарная обработка заготовок деталей, изделий и инструментов
2. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
3. Растачивание и сверление деталей;
4. Обработка деталей на токарно-револьверных станках

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД. 1	Токарная обработка заготовок деталей, изделий и инструментов
ПК 1.1	Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках
ПК 1.2	Проверять качество выполненных токарных работ
ПК 1.4.	Проверять качество обработки поверхности деталей.
ВПД. 2	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках
ПК 2.1	Обрабатывать детали и изделия на токарно-карусельных станках
ПК 2.2	Проверять качество выполненных на токарно-карусельных станках работ
ВПД.3	Растачивание и сверление деталей;
ПК 3.1.	Растачивать и сверлить детали на расточных станках различных типов

- ПК.3.2. Проверять качество выполненных на расточных станках работ
- ВПД.4 Обработка деталей на токарно-револьверных станках**
- ПК 4.1 Обрабатывать детали на токарно-револьверных станках
- ПК.4.2 Проверять качество выполненных на токарно-револьверных станках работ

Общие компетенции выпускника

- | Код | Наименование |
|-------|--|
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7. | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). |

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

(из ФГОС СПО 151902.04 Токарь-универсал)

**программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
по профессии среднего профессионального образования**

15.01.26 Токарь-универсал

Квалификация: **Токарь**
Токарь-карусельщик
Токарь-расточник
Токарь-револьверщик

Форма обучения – **очная**
Нормативный срок обучения на базе
среднего общего образования - **10 месяцев**
Нормативный срок обучения на базе
основного общего образования - **2 года 5 месяцев**

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в нед.	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В т.ч. лабораторных и практических занятий	
1	2	3	4	5	6	7
	Обязательная часть циклов и раздела "Физическая культура" ПКРС	14	807	538	269	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	5	282	188	94	
ОП.01	Технические измерения					
ОП.02	Техническая графика					
ОП.03	Основы электротехника					
ОП.04	Основы материаловедения					
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках					
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		48	32**	16	
П.00	Профессиональный цикл	8	457	316	158	

ПМ.01	Токарная обработка заготовок деталей, изделий и инструментов					
<i>МДК.01.01</i>	<i>Технология металлообработки на токарных станках</i>					
ПМ.02	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках					
<i>МДК.02.01</i>	<i>Технология обработки на токарно-карусельных станках</i>					
ПМ.03.	Растачивание и сверление деталей					
<i>МДК.03.01.</i>	<i>Технология обработки на токарно-расточных станках</i>					
ПМ.04.	Обработка деталей на токарно-револьверных станках					
<i>МДК.04.01.</i>	<i>Технология обработки на токарно-револьверных станках</i>					
ФК.00	Физическая культура	1	68	34	32	
	Вариативная часть циклов ППКРС	3	111	74		
	Итого по циклам (обязательному и вариативному) и разделу "Физическая культура"	17	918	612	282	
УП.00	Учебная практика (производственное обучение)	21		756		
ПП.00	Производственная практика					
ПА.00	Промежуточная аттестация	1				
ГИА. 00	Государственная (итоговая) аттестация	2				
ГИА. 02	Защита выпускной квалификационной работы	2				
ВК.00	Время каникулярное	2				
	Итого:	43				

*- Опечатка в ФГОС (504 часа - без учета физкультуры (34 часа), с физкультурой -538 часов)

**внесено изменение с 28 час. на 32 час. согласно письма Министерства образования и науки Российской Федерации №12-696 от 20.10 2010 г. «О разъяснениях по формированию учебного плана ППКРС НПО и СПО» и уточнений и дополнений Центра профессионального образования ФГАУ ФИРО к указанному письму.

3.2. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

3.3. Программы дисциплин профессионального цикла

- 3.3.1. Программа по дисциплине ОП.01 Технические измерения
- 3.3.2. Программа по дисциплине ОП.02. Техническая графика
- 3.3.3. Программа по дисциплине ОП.03. Основы электротехники
- 3.3.4. Программа по дисциплине ОП.04. Основы материаловедения
- 3.3.5. Программа по дисциплине ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
- 3.3.6. Программа по дисциплине ОП.06. Безопасность жизнедеятельности

Компонент образовательного учреждения

- 3.3.7. Программа по дисциплине КОУ 01. Основы предпринимательства

3.4. Программы профессиональных модулей

- 3.4.1. Программа профессионального модуля ПМ.01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов
- 3.4.2. Программа профессионального модуля ПМ.02. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках
- 3.4.3. Программа профессионального модуля ПМ.03. Растачивание и сверление деталей
- 3.4.4. Программа профессионального модуля ПМ.04. Обработка деталей на токарно-револьверных станках

3.5. Программа по дисциплине ФК.00 Физкультура

3.6. Программы по учебной и производственной практике

- 3.6.1. Программа учебной практики УП.01
- 3.6.2. Программа учебной практики УП.02.
- 3.6.3. Программа учебной практики УП. 03.
- 3.6.4. Программа учебной практики УП. 04.
- 3.6.5. Программа производственной практики ПП. 01.

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ (СЛУЖАЩИХ)

Наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта с перечнем основного оборудования	Место проведения
1	2	3
ФК.00 Физическая культура	✓ Спортивный зал, спортивная открытая площадка спортивный инвентарь; тренажеры – 5 шт.; столы теннисные – 2шт.; шведская гимнастическая стенка; штанга; гимнастические маты – 4шт.; Скамейка гимнастическая 4шт. Спортивные перекладины 5шт. Комплекты спортивного инвентаря для подвижных игр, комплект УМК по дисциплине	344018, г.Ростов-на-Дону, пр. Буденновский, 86

Дисциплины общепрофессионального цикла		
<p>ОП.01. Технические измерения ОП.03. Основы электротехники</p>	<p>310 Кабинет физики, электротехники и технических измерений ноутбук, мультимедийный проектор, экран, стол ученический 15 шт. стул ученический 30 шт. кресло офисное 1 шт. шкаф книжный 1 шт. доска ученическая 1 шт. стол однотумбовый 1 шт. стул офисный 1 шт. ЭОРы: - Багдасарова Т.А. ЭОР: Допуски и технические измерения/ электронный образовательный ресурс. –М.: «Академия», 2013 – 20 шт. - Шварцберг В.Р. Электротехника и электроника /электронный образовательный ресурс–М.: «Академия», 2013 - 20 шт. комплекты УМК по дисциплинам комплект плакатов по темам предмета «Электротехника»; электронные таблицы по разделам – 70 шт.;</p>	<p>344018, г.Ростов-на-Дону, пр. Буденновский, 86</p>
<p>ОП.02. Техническая графика</p>	<p>113 Кабинет специального рисунка, живописи, черчения и технической графики Ноутбук, телевизор, DVD плеер, стол ученический 15 шт. стул ученический 30 шт. кресло офисное 1 шт. шкаф книжный 1 шт. доска ученическая 1 шт. стол однотумбовый 1 шт. стул офисный 1 шт. комплект УМК по дисциплине 311 Кабинет мультимедийных и информационных технологий Букреева И.И. ЭОР: Инженерная графика электронный образовательный ресурс ПК – 13 шт., интерактивная доска, мультимедийный проектор, экран, DVD плеер, DVD фильмы -30 шт., комплект УМК по дисциплине исторические карты – 10 шт, стол ученический 15 шт. стул ученический 30 шт. кресло офисное 1 шт. шкаф книжный 1 шт. доска ученическая 1 шт. стол однотумбовый 1 шт. стул офисный 1 шт.</p>	<p>344018, г.Ростов-на-Дону, пр. Буденновский, 86</p>

<p>ОП.04. Основы материаловедения</p>	<p><i>411 Кабинет химии, биологии и материаловедения</i> ноутбук, мультимедийный проектор, экран, DVD плеер, телевизор, мультимедийный MONO - курс по химии, биологии, стол ученический 15 шт. стул ученический 30 шт. кресло офисное 1 шт. шкаф книжный 1 шт. доска ученическая 1 шт. стол одностумбовый 1 шт. стул офисный 1 шт. стул офисный 1 шт. ЭОРы: -Бандзеладзе Г.З.«Материаловедение» /электронный образовательный ресурс комплект УМК по дисциплине. –М.: «Академия», 2013 Образцы: - для статических испытаний металлов и сплавов; - изделий из стали различных марок - изломов сталей до и после термообработки; Набор образцов: - с изломов из сплавов стали, чугуна, цветных металлов и их сплавов; - деталей, изготовленных из различных сортов чугуна; - черные металлы и исходные материалы для их получения. - деталей с видами химико-термической обработки - изделия, выполненные из антифрикционных материалов; - инструментов из твердых сплавов и абразивных материалов; - пластмассы и исходные материалы для их приготовления.</p>	<p>344018, г.Ростов-на-Дону, пр. Буденновский, 86</p>
<p>ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках</p>	<p><i>307 Кабинет технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах, типовых узлов и средств автоматизации</i> ноутбук, мультимедийный проектор, экран, ЭОРы: - Вереина Л.И. Технологическое оборудование машиностроительного производства /электронный образовательный ресурс.–М.»Академия», 2013 - Ильянков А.И Технология машиностроения. Основные методы разработки технологических процессов в машиностроении. Принципы проектирования технологических процессов изготовления машин / электронные образовательные ресурсы.–М.»Академия», 2013 стол ученический 15 шт. стул ученический 30 шт. кресло офисное 1 шт. шкаф книжный 1 шт. доска ученическая 1 шт. стол одностумбовый 1 шт. стул офисный 1 шт. комплект УМК по дисциплине</p>	<p>344018, г.Ростов-на-Дону, пр. Буденновский, 86</p>

<p>ОП.06.БЖ</p>	<p>✓ 410 Кабинет основ безопасности жизнедеятельности, безопасности жизнедеятельности и охраны труда</p> <p>Ноутбук, телевизор, DVD плеер, стол ученический 15 шт. стул ученический 30 шт. кресло офисное 1 шт. шкаф книжный 1 шт. доска ученическая 1 шт. стол одностумбовый 1 шт. стул офисный 1 шт. Прибор ДП-5В Радиометр Винтовки пневматические Противогазы, Автомат «Калашникова», Уголок ГО и ЧС, Комплект видеопособий по всем темам программ БЖ, ОБЖ, респираторы Р-2, Защитный костюм ОЗК, Электронный тир, Стенды по безопасным условиям труда, комплект УМК по дисциплине</p>	<p>344018, г.Ростов-на-Дону, пр. Буденновский, 86</p>
<p>Профессиональный цикл</p>		
<p>Профессиональные модули:</p>		

<p>ПМ.01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов</p> <p>ПМ.02. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках</p> <p>ПМ.03. Растачивание и сверление деталей</p> <p>ПМ.04. Обработка деталей на токарно-револьверных станках</p>	<p>307. Кабинет технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах, типовых узлов и средств автоматизации ноутбук, мультимедийный проектор, экран,</p> <p>ЭОРы: 1.Вереина Л.И. Технологическое оборудование машиностроительного производства /электронный образовательный ресурс.–М.: «Академия», 2013 2.Ильянков А.И. Технология машиностроения. Основные методы разработки технологических процессов в машиностроении. Принципы проектирования технологических процессов изготовления машин /электронный образовательный ресурс.–М.: «Академия», 2013</p> <p>стол ученический 15 шт. стул ученический 30 шт. кресло офисное 1 шт. шкаф книжный 1 шт. доска ученическая 1 шт. стол одностумбовый 1 шт. стул офисный 1 шт. комплект УМК по дисциплине</p> <p>Учебно-производственный участок: Станочная мастерская - участок станков с ЧПУ: -токарно-винторезные станки с ЧПУ, -токарно-револьверные станки с ЧПУ, -фрезерные станки с ЧПУ, -токарно-винторезные станки, -заточной станок - вертикально-фрезерные станки, - горизонтально-фрезерные станки, - вертикально-расточной станок, - зубофрезерные станки, - зубодолбежный станок, - заточной станок.</p>	<p>344018, г.Ростов-на-Дону, -пр. Буденновский, 86, - ул. Новаторов, д. 5, учебно-производственный комплекс</p>
<p>Учебная, производственная практики</p>	<p>Учебно-производственный участок: Станочная мастерская - участок станков с ЧПУ: -токарно-винторезные станки с ЧПУ, -токарно-револьверные станки с ЧПУ, -фрезерные станки с ЧПУ, -токарно-винторезные станки, -заточной станок - вертикально-фрезерные станки, - горизонтально-фрезерные станки, - вертикально-расточной станок, - зубофрезерные станки, - зубодолбежный станок, - заточной станок.</p>	<p>344038, г. Ростов-на-Дону, ОАО «Роствертол», ул. Новаторов, д. 5, учебно-производственный комплекс</p>

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ (СЛУЖАЩИХ)

5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются «Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся в ГБОУ НПО РО ПУ № 8»

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предвещающий обучение, проводится в форме *тестирования, письменного выполнения заданий, решения задач и т. д., в зависимости от дисциплины.*

Текущий контроль

Текущий контроль проводится образовательным учреждением при освоении программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла и общепрофессионального цикла: ОП.01.Технические измерения, ОП.02.Техническая графика, ОП.03. Основы электротехники, ОП.04. Основы материаловедения, ОП.05.Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках, ОП.06. Безопасность жизнедеятельности, а также по профессиональным модулям ПМ.01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов, ПМ.02. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках, ПМ.03. Растачивание и сверление деталей, ПМ.04. Обработка деталей на токарно-револьверных станках

Формы и условия проведения текущего контроля знаний по учебным дисциплинам и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный контроль достижений обучающихся проводится по разделам учебной дисциплины или по завершению семестра, учебного года, если по дисциплине, МДК, не

предусмотрена промежуточная форма аттестации (зачет, дифференцированный зачет, экзамен.)

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся по учебным дисциплинам и профессиональным модулям (промежуточной аттестации в рамках ППКРС) осуществляется преподавателем/комиссией назначаемой руководителем образовательного учреждения, с участием ведущего (их) преподавателя (ей) в форме зачетов, дифференцированных зачетов и/или экзаменов. По профессиональным модулям итоговый контроль (промежуточной аттестации в рамках ППКРС) проводится в форме экзамена (квалификационного), целью которого является готовность выполнения обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО 15.01.26 Токарь-универсал.

Экзамен (квалификационный) по ПМ. 01 *Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов*, по ПМ.02. *Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках*, ПМ.03. *Растачивание и сверление деталей*, ПМ.04. *Обработка деталей на токарно-револьверных станках* проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателя ОАО «Роствертол».

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

1. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 6. Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273 «Об образовании в Российской Федерации», а также локального акта «Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО в ГБОУ НПО РО ПУ № 8».

2. Выпускная практическая квалификационная работа по профессии, должна соответствовать требованиям к уровню профессиональной подготовки выпускника, предусмотренному квалификационной характеристикой.

3. Письменная квалификационная работа должна соответствовать содержанию производственной практики по профессии, а также объему знаний, умений и навыков, предусмотренных федеральным государственным образовательным стандартом начального профессионального образования по данной профессии.

Письменная квалификационная работа должна содержать описание разработанного технологического процесса выполнения, практической квалификационной работы и краткое описание используемого оборудования, инструментов, приборов и приспособлений, а также параметров и режимов ведения процесса.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

4. В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в

соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Членами аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения ППКРС по профессии.

5.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

1. Формой государственной итоговой аттестации по образовательной программе среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих (служащих) является защита выпускной квалификационной работы

2. Выпускная квалификационная работа для выпускников, осваивающих программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих и состоит из нескольких аттестационных испытаний следующих видов:

- выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессиям в пределах требований федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования;

- защита письменной экзаменационной работы, выполняемой выпускником по теме, определяемой образовательным учреждением.

Организация Государственной итоговой аттестации обучающихся осуществляется согласно локальному акту «Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО в ГБОУ НПО РО ПУ № 8».

3. Темы выпускных квалификационных работ определяются образовательной организацией. Образовательное учреждение не позднее, чем за полгода до начала государственной итоговой аттестации доводит до сведения обучающихся конкретный перечень выпускных практических квалификационных и письменных экзаменационных работ, входящих в состав итоговой аттестации. Обучающемуся предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. Для подготовки выпускной квалификационной работы обучающемуся назначается руководитель и, при необходимости, консультанты.

Закрепление за обучающимися тем выпускных квалификационных работ, назначение руководителей и консультантов осуществляется распорядительным актом образовательной организации.

4. Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний и освоения обучающимися компетенций утверждаются образовательной организацией после их обсуждения на заседании педагогического совета образовательной организации с участием председателей государственных экзаменационных комиссий.

5. Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

6. К итоговой аттестации допускаются обучающиеся, в полном объеме выполнившие учебный план (или индивидуальный учебный план), завершившие обучение в рамках программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих и успешно прошедшие промежуточную аттестацию. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение

обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

7. Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний и освоения обучающимися компетенций, утвержденные образовательной организацией, доводятся до сведения обучающихся, не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

8. Защита выпускных квалификационных работ (за исключением работ по закрытой тематике) проводятся на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

9. Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

10. Решения государственных экзаменационных комиссий принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

11. Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации.

Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные образовательной организацией сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

12. Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается образовательной организацией не более двух раз.

13. Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится образовательной организацией с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния

здоровья таких выпускников.

14. По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами. Порядок подачи и рассмотрения апелляций определяется локальным актом «Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО в ГБОУ НПО РО ПУ № 8».

15. Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии. Протоколы государственной итоговой аттестации обучающихся и сводные ведомости итоговых оценок по изученным дисциплинам хранятся постоянно в архиве образовательного учреждения.

16. По результатам государственной итоговой аттестации выпускникам, освоившим образовательную программу СПО по подготовке квалифицированных рабочих и служащих в полном объеме и прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение среднего профессионального образования и квалификацию по соответствующей профессии.

17. Диплом с отличием выдается выпускнику на основании оценок, вносимых в приложение к диплому, включающих оценки по учебным предметам, производственному обучению, производственной практике и государственной (итоговой) аттестации. По результатам государственной итоговой аттестации выпускник образовательного учреждения профессионального образования должен иметь только оценки "отлично". При этом оценок "отлично", включая оценки по государственной (итоговой) аттестации, должно быть не менее 75%, остальные оценки - "хорошо". Зачеты в процентный подсчет не входят.

18. Выпускникам образовательного учреждения, не прошедшим аттестационных испытаний в полном объеме и в установленные сроки по уважительным причинам, назначается другой срок их проведения или их аттестация может быть отложена до следующего периода работы государственной аттестационной комиссии.

19. При наличии разногласий между членами государственной аттестационной комиссии в определении оценки уровня знаний и умений выпускника или несогласии выпускника с оценкой аттестационной комиссии качества его знаний и умений, возможно проведение повторной аттестации государственной аттестационной комиссией другого состава.

20. Лицу, не завершившему образование по основной образовательной программе, не прошедшему государственной итоговой аттестации или получившему на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому образовательной организацией.

21. Формы документов государственного образца о среднем профессиональном образовании и уровне квалификации, а также порядок выдачи, заполнения, хранения и учета соответствующих бланков документов утверждаются Министерством образования и науки Российской Федерации.