

**Министерство общего и профессионального образования  
Ростовской области  
Государственное бюджетное образовательное учреждение  
начального профессионального образования  
Ростовской области  
профессиональное училище № 8**

**УТВЕРЖДАЮ**

**Директор ГБОУ НПО РО ПУ № 8**  
  
**И.М.Ширяев**

« \_\_\_\_\_ » февраля 2014г

**ПРОГРАММА  
профессионального обучения профессии  
18452 СЛЕСАРЬ – ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК**

**Цель: Профессиональное обучение  
Форма обучения: очная  
Срок обучения: 5 месяцев**

**г. Ростов – на – Дону**

**2014г.**



1.	<b>Цикл общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин</b>									
1.1.	Экономика отрасли	24	24		Зачет	8	8	8		
	<b>ВСЕГО</b>	<b>24</b>	<b>24</b>			<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>		
2.	<b>Цикл общепрофессиональных дисциплин</b>									
2.1.	Техника безопасности	24	24		Зачет	8	8	8		
2.2.	Чтение чертежей	24	24		Зачет	8	8	8		
2.3.	Материаловедение	12	12		Зачет	4	4	4		
2.4.	Допуски и технические измерения	24	24		Зачет	8	8	8		
2.5.	Основы слесарных и сборочных работ	12	12		Зачет	4	4	4		
2.6.	Электротехника	12	12		Зачет	4	4	4		
	<b>ВСЕГО</b>	<b>108</b>	<b>108</b>			<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>		
3.	<b>Профессиональный цикл</b>									
3.1.	Организация и технология ремонта оборудования различного назначения	110	110		Экзамен	40	40	30		
	<b>ВСЕГО</b>	<b>110</b>	<b>110</b>			<b>40</b>	<b>40</b>	<b>30</b>		
4.	Учебная практика	228		228		76	76	76		
5.	Производственная практика (стажировка)	302		302					160	142
6.	Консультации	16						4		12
7.	Экзамены	6						6		
8.	Итоговая квалификационная аттестация	6								6

ИТОГО	800	242	530		160	160	160	160	160
-------	-----	-----	-----	--	-----	-----	-----	-----	-----

### Пояснения к учебному плану

1. Рабочий учебный план разработан на основе государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (151903.02 СЛЕСАРЬ), ЕКТС и модели учебного плана для профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям.
2. Профессиональное обучение по профессии завершается сдачей квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 6 часов учебного времени. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационными комиссиями, создаваемыми в соответствии с действующими нормативными актами. Сдача экзамена осуществляется в ГБОУ НПО РО ПУ № 8.
3. Выпускник получает свидетельство установленного образца с квалификацией «Слесарь-инструментальщик» 2- 3 -го разряда.

### Требования к профессиональной подготовке:

#### Слесарь- инструментальщик 2-й разряд

Характеристика работ. Слесарная обработка деталей по 12 - 14 квалитетам; сборка и ремонт простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента. Закалка простых инструментов. Изготовление и доводка термически не обработанных шаблонов, лекал и скоб под закалку по 12 квалитету. Нарезание резьбы метчиками и плашками с проверкой по калибрам. Изготовление и слесарная обработка инструмента и приспособлений средней сложности с применением специальной технологической оснастки и шаблонов под руководством слесаря-инструментальщика более высокой квалификации.

Должен знать: назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений: систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости и обозначение их на чертежах; принцип работы сверлильных и припиловочных станков; правила установки припусков для дальнейшей доводки с учетом деформации металла при термической обработке.

#### Примеры работ

1. Борштанги диаметром до 60 мм, длиной до 1000 мм для металлообрабатывающих станков - пригонка прямоугольных отверстий под резцы.
2. Воротки - полная слесарная обработка.
3. Втулки переходные - разметка, сверление и опилование окон после механической обработки.
4. Державки различные, простые кондуктора и приспособления, держатели метчиков и плашек - ремонт.
5. Детали приспособлений и штампов разные - опилование под угольник, линейку и по кондуктору, опилование пазов, нарезка резьбы вручную метчиками и плашками.
6. Клуппы и державки - полная слесарная обработка.
7. Ключи гаечные глухие, торцовые и специальные - опилование зева после станочной обработки с проверкой по шаблону.
8. Матрицы и пуансоны для штамповки болтов и гаек - ремонт.
9. Нутромеры - изготовление и ремонт.
10. Патроны зажимные для сверл (простые) - сборка.
11. Резцы закаленные простые - доводка по шаблонам.
12. Сверла спиральные с напайкой пластин - опилование под быстрорежущую пластину.
13. Шаблоны на гаечные ключи, кровельные ножницы - изготовление.

## Слесарь- инструментальщик 3-й разряд

Характеристика работ. Изготовление и ремонт инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания (резцы фасонные, фрезы наборные, развертки разжимные, штангенциркули, штампы, кондуктора и шаблоны). Изготовление сложного и точного инструмента и приспособлений с применением специальной технической оснастки и шаблонов. Слесарная обработка деталей по 8-11 квалитетам с применением универсальной оснастки. Разметка и вычерчивание фигурных деталей (изделий). Доводка инструмента и рихтовка изготавливаемых изделий. Изготовление сложных инструментов и приспособлений совместно со слесарем-инструментальщиком более высокой квалификации.

Должен знать: элементарные геометрические и тригонометрические зависимости и основы технического черчения; устройство применяемых металлообрабатывающих припиловочных и доводочных станков; правила применения доводочных материалов; свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок; устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов; влияние температуры детали на точность измерения; способы термической обработки инструментальных и конструкционных сталей; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости; припуски для доводки с учетом деформации металла при термической обработке.

Примеры работ

1. Аппараты нумерационные - изготовление штифтов, винтов, костыльков.
2. Борштанги диаметром свыше 60 мм и длиной свыше 1000 мм, резцедержатели, патроны для сверлильных станков - полная слесарная обработка.
3. Держатели сложные для плоских резьбовых гребенок - разметка с пригонкой замка по резьбовой гребенке.
4. Детали УСП - разметка, сверление и нарезание резьбы.
5. Домкраты винтовые, фрезерные головки - слесарная обработка деталей и сборка.
6. Дрели и трещотки - ремонт.
7. Инструменты пневматические - слесарная обработка и сборка.
8. Калибры квадратные и шпоночные - доводка.
9. Кондукторы простые - изготовление и сборка,
10. Клейма - изготовление.
11. Клуппы для плоских раздвижных плашек разных размеров и копиры несложные - изготовление.
12. Ключи шестигранные, звездочные с закрытым зевом -припиловка по шаблонам или калибрам после долбежной операции.
13. Кулачки к токарно-револьверным автоматам - изготовление.
14. Линейки поверочные лекальные ножеобразные - полная слесарная обработка с доводкой после шлифования.
15. Микрометры с ценой деления 0,01 мм - разборка, доводка микровинта, плоскостей пятки, гайки, а также сборка и проверка по плоскопараллельным стеклам, концевым мерам и интерференционным стеклам.
16. Оправки комбинированные сложные - сборка.
17. Патроны универсальные и цанговые - ремонт, сборка и регулировка.
18. Плиты разметочные, контрольные, поверочные размером 1000x1500 мм - шабрение и проверка.
19. Пружины цилиндрические - слесарная обработка.
20. Развертки раздвижные всех размеров, рейсмусы - слесарная обработка.
21. Резцы закаленные простые - доводка по шаблонам.
22. Сейфы и несгораемые шкафы - мелкий ремонт, изготовление болтов.
23. Тиски параллельные станочные - изготовление.
24. Угольники контрольные периметром до 500 мм - изготовление со строгим соблюдением углов.
25. Шаблоны для одновременного измерения пазов, длин, высот, радиусов, ступенчатых деталей - изготовление и доводка после закалки.
26. Шаблоны для проверки профиля зуба - опилование и доводка при помощи контршаблонов.
27. Штампы гибочные, пресс-формы и приспособления средней сложности - слесарная обработка, сборка и установка на пресс.
28. Штрихмассы и плоские калибры - доводка.