

**Министерство общего и профессионального образования
Ростовской области
Государственное бюджетное образовательное учреждение
начального профессионального образования
Ростовской области
профессиональное училище № 8**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБОУ НПО РО ПУ № 8

И.М.Ширяев

« » февраля 2014г

**ПРОГРАММА
профессионального обучения
профессии
18559 СЛЕСАРЬ - РЕМОНТНИК**

Цель: Профессиональное обучение

Форма обучения: очная

Срок обучения: 5 месяцев

г. Ростов – на – Дону

2014г.

Общая характеристика профессии:

Классификация выпускника – слесарь-ремонтник

Областью профессиональной деятельности выпускников является: выполнение текущего, капитального и планового ремонта техники.

Условия труда:

В помещении в производственном цехе на различных рабочих местах. Рабочая поза – стоя, слегка согнувшись или сидя в зависимости от вида выполняемых работ. Работа индивидуальная, характеризуется узким кругом делового общения. Сопровождается воздействием вредных условий (повышенный шум, металлическая пыль, пары эмульсии и масла в воздухе).

Требования к индивидуальным особенностям:

Хорошее зрение, точный глазомер, хорошая зрительно-моторная координация, пространственное воображение, устойчивость внимания.

Медицинские противопоказания:

Работа не рекомендуется людям с заболеванием органов дыхания (туберкулез и др.), сердечно-сосудистой системы (гипертония, пороки сердца и др.), опорно-двигательного аппарата (сколиоз, плоскостопие и др.), нервной системы (обмороки, невроты и др.), кожи с локализацией на кистях рук (термиты, экзема и др.), аллергические реакции на пылевые компоненты органов зрения.

Учебный план

№ п/п	Название разделов и дисциплин	Всего, часов	в том числе:		Форма контроля	Распределение по месяцам				
			Теоретические занятия	практические занятия		1	2	3	4	5
1.	Цикл общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин									
1.1.	Экономика отрасли	24	24		Зачет	8	8	8		
	ВСЕГО	24	24			8	8	8		
2.	Цикл общепрофессиональных дисциплин									
2.1.	Техника безопасности	24	24		Зачет	8	8	8		
2.2.	Чтение чертежей	24	24		Зачет	8	8	8		
2.3.	Материаловедение	12	12		Зачет	4	4	4		

2.4.	Допуски и технические измерения	24	24		Зачет	8	8	8		
2.5.	Основы слесарных и сборочных работ	12	12		Зачет	4	4	4		
2.6.	Электротехника	12	12		Зачет	4	4	4		
	ВСЕГО	108	108			36	36	36		
3.	Профессиональный цикл									
3.1.	Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения	110	110		Экзамен	40	40	30		
	ВСЕГО	110	110			40	40	30		
4.	Учебная практика	228		228		76	76	76		
5.	Производственная практика (стажировка)	302		302					160	142
6.	Консультации	16						4		12
7.	Экзамены	6						6		
8.	Итоговая квалификационная аттестация	6								6
	ИТОГО	800	242	530		160	160	160	160	160

Пояснения к учебному плану

1. Рабочий учебный план разработан на основе государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (151903.02 СЛЕСАРЬ), ЕКТС и модели учебного плана для профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям.
2. Профессиональное обучение по профессии завершается сдачей квалификационного экзамена, на проведение которого отводится 6 часов учебного времени. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационными комиссиями, создаваемыми в соответствии с действующими нормативными актами. Сдача экзамена осуществляется в ГБОУ НПО РО ПУ № 8.
3. Выпускник получает свидетельство установленного образца с квалификацией «Слесарь-ремонтник» 2- 3 -го разряда.

Требования к профессиональной подготовке:

Слесарь-ремонтник (2-й разряд)

Характеристика работ. Разборка, ремонт, сборка и испытание простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. Ремонт простого оборудования, агрегатов и машин, а также средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации. Слесарная обработка деталей по 12 - 14 квалитетам. Промывка, чистка, смазка деталей и снятие залива. Выполнение работ с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках. Шабрение деталей с помощью механизированного инструмента. Изготовление простых приспособлений для ремонта и сборки.

Должен знать: основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин; назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов; основные механические свойства обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости; наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.

Примеры работ

1. Арматура мартеновских печей, дроссели, отсечные клапаны - снятие, ремонт, установка.
2. Болты, гайки, шпильки - опилование, прогонка резьбы, смена их и крепление.
3. Вентили запорные для воздуха, масла и воды - установка с пригонкой по месту.
4. Завалочные окна, канаты крышкоподъемников и перекидные устройства - смена.
5. Коленья, тройники для трубопроводов - гидравлическое испытание и сборка.
6. Лубрикаторы, линейные питатели - ремонт, регулировка.
7. Маслоохладители - разборка, ремонт, сборка.
8. Насосы поршневые - ремонт, установка.
9. Оборудование - нейтрализация от кислых и щелочных сред.
10. Ограждения - снятие и установка.
11. Прокладки - изготовление.
12. Редукторы галтовочных барабанов - разборка, ремонт и сборка.
13. Сетки металлические - замена, изготовление, ремонт.
14. Точила наждачные и пылесосы к ним - ремонт, сборка, замена и правка абразивных кругов.
15. Шпонки - опилование.
16. Шпулярники сновальных машин - ремонт и установка на машину.

Слесарь ремонтник (3-й разряд)

Характеристика работ. Разборка, ремонт, сборка и испытание средней сложности узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. Ремонт, регулирование и испытание средней сложности оборудования, агрегатов и машин, а также сложного под руководством слесаря более высокой квалификации. Слесарная обработка деталей по 11-12 квалитетам. Ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция. Разборка, сборка и уплотнение фао-литовой и керамической аппаратуры и коммуникаций. Изготовление приспособлений средней сложности для ремонта и сборки. Выполнение такелажных работ при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Должен знать: устройство ремонтируемого оборудования; назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов; технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин; технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов; основные свойства обрабатываемых материалов; устройство универсальных приспособлений и применяемых контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости; правила строповки, подъема, перемещения грузов; правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Примеры работ

1. Агрегаты вакуумные высокого вакуума на установках средней сложности - ремонт.
2. Вентили всех диаметров - притирка клапанов.
3. Вентиляторы - ремонт и установка.
4. Вкладыши - пригонка и опилование по параллелям.
5. Газопроводы - уплотнение мест подсоса диабазовой замазкой и нефтебитумом.
6. Желоба для заливки чугуна - замена.
7. Кожухи и рамы сложные - изготовление.

8. Конвейеры металлические - замена роликов.
9. Коробки скоростей и подач в металлообрабатывающих станках средней сложности - сборка и регулировка.
10. Лопасты, била, валы, пластины транспортеров, витки шнеков - правка.
11. Люнеты - ремонт.
12. Магазины инструментов, устройства автоматической смены инструментов - ремонт, регулировка.
13. Машины мотальные (текстильные) - капитальный ремонт пластин, подъемных рычагов, прикранов, веретен.
14. Машины разливочные - ремонт цепи конвейера, замена изложниц.
15. Машины углепогрузочные - сборка и установка тормозного устройства с рычагом.
16. Мельницы, грохоты, сушильные барабаны - текущий ремонт.
17. Насосы центробежные - ремонт, установка.
18. Полуавтоматы сварочные, установки - средний и текущий ремонт.
19. Резаки газэлектрические - замена наконечников с центровкой электродов.
20. Сита и ножи - снятие, установка и регулировка.
21. Станки деревообрабатывающие - текущий ремонт.
22. Станки ткацкие - смена нижних валов и прижимов.
23. Станки токарные - полный ремонт продольных и поперечных салазок, суппортов.
24. Теплообменники - ремонт, сборка.
25. Трубопроводы - разборка.
26. Устройства позиционирования шпинделей - регулировка.
27. Шлаковозы - осмотр, смазка и ремонт.
28. Электроды - разборка и ремонт.